



ТЕХНИЧЕСКИЙ
ПАСПОРТ
СТЕЛЛАЖИ

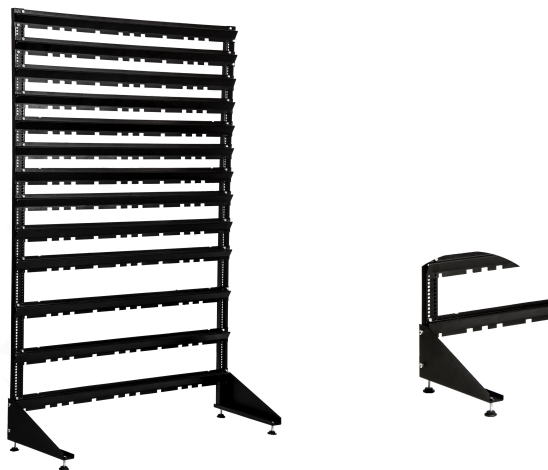
2023г.

Общие сведения.

Стеллаж универсальный металлический на регулируемых ножках из стального листового материала предназначен для постоянной установки в магазинах розничной и оптовой торговли, в мастерских, небольших складах и подсобных помещениях. Стеллажи бывают пристенные и двусторонние.

Стеллаж универсальный для инструментов в разобранном виде состоит из: стоек и траверс и опорных ног. И дополнительно возможно комплектация с панелями для логотипа.

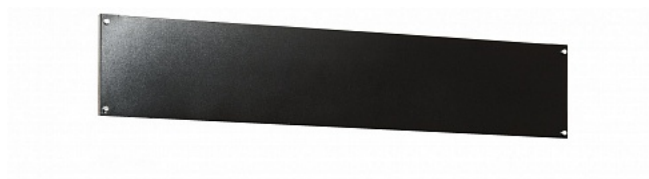
Стойка состоит из профиля, опоры и четырех регулируемых опор. Стоек в стеллаже - две.



Траверса состоит из металлической планки, метизов. На траверсах крепятся складские ящики. Количество траверс в стеллаже зависит от желания клиента, но не более технически допустимого количества.



Панель для логотипа из металлической панели, метизов. Крепится панель сверху стоек, для дальнейшего размещения рекламы или названия торговой марки. Устанавливается по желанию клиента, как дополнение для рекламных целей.



СТЕЛЛАЖИ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ



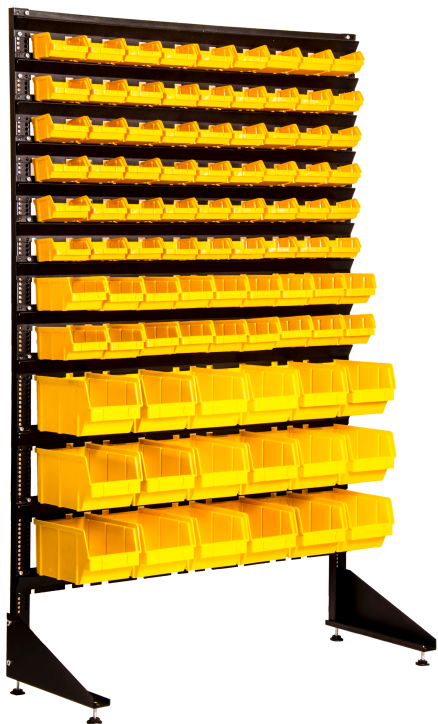


Рис.1. Вид пристенного стеллажа

В соответствии с рис. 1 односторонний стеллаж имеет следующие размеры:

Н (высота) = 1500мм или 1800 мм,

L (длина) = 1000мм,

В (глубина) = 360мм.



Рис.2. Вид двустороннего стеллажа

В соответствии с рис. 2 двусторонний стеллаж имеет следующие размеры:

Н (высота) = 1500 мм или 1800 мм,

L (длина) = 1000 мм,

В (глубина) = 650 мм.

Технические характеристики на универсальные стойки пристенные и двусторонние. (1500мм и 1800мм высотой)

Стойка	Профиль	Лист стальной толщиной 1,6 мм	Высота – 1500 мм или 1800 мм
	Опора	Лист стальной толщиной 1,6 мм	на пристенный 1 350* b50*h 115 на двусторонний 1 510* b50*h150
	Опора регулируемая	4 шт. Окрашено	D 60 мм + M8 * 40
		Допустимая нагрузка 2 стойки	Базовый цвет черный на пристенный 1500мм до 100 кг. на пристенный 1800мм до 150 кг. на двусторонний 1500мм до 200 кг. на двусторонний 1800мм до 300 кг.
Траверса	Металлическая планка	Лист стальной толщиной 1,2 мм	Рабочие размеры: l 1000*b 15*h 55
		Окрашено	Базовый цвет черный
		Перфорация	Шаг 10 мм
		Допустимая нагрузка	До 18 кг на траверсу
	Метизы	Комплект из: 4 болтов 4 шайб 4 гаек	Применяется для крепления траверс на стойки
Панель для логотипа	Металлическая панель	Лист стальной толщиной 1,2 мм	Рабочие размеры: l 1000*b 200*h 20

Стеллаж складской АРТ 700

Стеллаж металлический из стального листового материала предназначен для постоянной установки в магазинах розничной и оптовых продаж, в частных мастерских, на производственных складах и в подсобных помещениях. Данный стеллаж предназначен для ящиков артикул 700 (350*210*200мм).

Стеллаж для инструментов в разобранном виде состоит из: стоек, поперечных и продольных траверс.

- ❖ Стойка состоит из металлического профиля. Стоек в стеллаже - четыре.
- ❖ Продольная траверса состоит из металлической планки. С отверстиями для установки ящиков.

Количество продольных траверс в стеллаже - четырнадцать.

- ❖ Поперечная траверса состоит из металлической планки. С отверстиями для установки ящиков.

Количество поперечных траверс на стеллаже - шесть.

- ❖ В комплект входят уголки, для соединения продольных и поперечных траверс. Устанавливаются поверх траверс и закрепляются болтами и гайками.
- ❖ В комплектацию входят все необходимые метизы;



Рис.3. Вид стеллажа артикул 700

В соответствии с рис. 3 стеллаж артикул 700 имеет следующие размеры:

H (высота) = 1800 мм,

L (длина) = 940 мм,

B (глубина) = 300 мм.

Ящики, которые крепятся на траверсах предназначены для хранения инструментов и других мелких изделий для постоянной установки на стеллажах.

Данные стеллажи можно использовать, как складское оборудование, однако не рекомендуется превышать допустимую нагрузку, которая установлена.

Стеллажи - наиболее практичны и удобны, созданы для активной эксплуатации на складах для хранения товаров. Они разработаны и изготовлены с учетом многолетнего опыта профессионалов, для которых складские стеллажи являются не просто предметами интерьера, а непосредственно влияют на качество работы.

Аккуратность, легкость в поиске необходимого наименования товара даже на небольших складах, все это можно сделать, используя данные стеллажи.

Складские стеллажи производятся на современном оборудовании с применением высококачественных материалов.

Стеллажи позволяют:

- оптимально использовать площади склада при хранении инструментов;
- эффективно управлять большими объёмами;
- осуществлять быстрый и легкий доступ к каждому виду хранящегося изделия, не нарушая установленный порядок;
- иметь визуальное представление о наличии и количестве инструмента на складе;

Технические характеристики на стеллаж артикул 700

Стойка	Четыре профиля	Лист стальной толщиной 0,9 мм	Высота – 1800 * 40 * 40 мм
		Окрашено	Базовый цвет черный
		Допустимая нагрузка 4 стойки	до 600 кг
Траверса	Шесть металлических поперечных траверс	Лист стальной толщиной 0,9 мм	Рабочие размеры: 250 мм сечение профиля 22 * 60 * 22
		Лист стальной толщиной 0,9 мм	Рабочие размеры: 905 мм сечение профиля 22 * 60 * 22
	Окрашено		
	Перфорация	Базовый цвет черный	
	Допустимая нагрузка	Шаг 36 мм количество отверстий - 50 До 100 кг на поперечные и продольные траверсы	

Условия эксплуатации.

1. Не допускается эксплуатация стеллажа при превышении нагрузок, указанных в технических характеристиках.
2. Не допускаются механические повреждения и ударные нагрузки.
3. Не допускается наличие не затянутых болтов в местах крепления траверс.
4. При высоте стеллажа от 1,5 до 2 м необходимо наличие не менее трех полок.
5. Не допускается наличие деформации полки.
6. Стеллажи допускается применять в помещениях с нормальным температурно-влажностным режимом и неагрессивным воздействием окружающей среды, если иное не предусмотрено конструкцией.
7. Не допускается эксплуатация стеллажей со значительными механическими повреждениями.
8. В процессе эксплуатации необходимо периодически проводить осмотр конструкций на предмет выявления механических повреждений.

Технология изготовления универсального стеллажа

Исходный материал для изготовления Стеллажей является сталь листовая холоднокатаная толщиной 1,6 мм для изготовления стоек, и толщиной 1,2мм для изготовления траверс.

- Первая операция - вырубка на просечном прессе с CNCуправлением. Выполняется согласно технической документации на изделия. Гарантированная точность изготовления просечки $\pm 0,1$ мм.
- Полученный после пресса раскрой листа переходит на вторую операцию порезка ножницами гильотины.

- Третья операция – гибка. Гибка осуществляется на листогибочном прессе с использованием стандартных приспособлений.
- Четвертая операция – покраска; выполняется обычным способом – пульверизатором. Сушится окрашенное изделие при температуре + 60°C.
- Готовое изделие упаковывается в полиэтиленовую пленку.

Применяемые материалы для изготовления стоек и траверс:

1. Лист холоднокатаный толщиной 1,6 мм, 1,2 мм; размер листа 1 000 * 2 000 мм; производство Россия.
2. Пленка полиэтиленовая толщиной 100 мкм шириной 1 500 мм в рулонах; производство Россия.
3. Краска KF 24 - 7038/0 цвет серый; производство Турция.
4. Растворитель DF 20 - 2183/0; производство Турция.

Используемое оборудование:

1. Пресс просечной с CNC управлением TRUMF (Германия).
2. Ножницы гильотинные с шириной реза до 2 500 мм.
3. Гибочный пресс с ширинойгиба до 2 500 мм
4. Пульверизатор покрасочный.

Технология изготовления стеллажа

артикул 700

Исходный материал для изготовления Стеллажей является сталь листовая холоднокатаная толщиной 0,9 мм.

- Первая операция - вырубка на просечном прессе с CNC управлением. Выполняется согласно технической документации на изделия. Гарантированная точность изготовления просечки ± 0,1 мм.

- Полученный после пресса раскрой листа переходит на вторую операцию порезка ножницами гильотины.
- Третья операция – гибка. Гибка осуществляется на листогибочном прессе с использованием стандартных приспособлений.
- Четвертая операция – монтаж фиксирующих элементов методом прессования.
- Пятая операция – покраска; выполняется обычным способом – пульверизатором. Сушится окрашенное изделие при температуре + 60°C.
- Готовое изделие упаковывается в полиэтиленовую пленку.

Применяемые материалы для изготовления стоек, продольных и поперечных профилей:

1. Лист холоднокатаный толщиной 0,9 мм; размер листа 1 000 * 2 000 мм; производство Россия.
2. Пленка полиэтиленовая толщиной 100 мкм шириной 1 500 мм в рулонах; производство Россия.
3. Краска KF 24 - 7038/0 цвет серый; производство Турция.
4. Растворитель DF 20 - 2183/0; производство Турция.

Используемое оборудование:

5. Пресс просечной с CNC управлением TRUMF (Германия).
6. Ножницы гильотинные с шириной реза до 2 500 мм.
7. Гибочный пресс с ширинойгиба до 2 500 мм
8. Пульверизатор покрасочный.

Производитель: ООО «КРОЙЦ», Россия, г. Таганрог, Ростовская область,

Марципольское шоссе 54

Контактные телефоны: +7 961 407-33-99

e-mail: mail@sheykobox.ru

www.sheykobox.ru